

GMB 30
GMB 46

A true innovation
Una verdadera innovación



The GMB transport system, an innovation by BOSSAR

BOSSAR offers the ideal technical solution for heavy and large volume packaging formats: the GMB pouch transport system, a unique technology in the horizontal form fill and seal machines for flexible pouches. Designed and patented by Bossar, the system consists of a number of mechanical grippers assembled on a chain or linear carrousel with intermittent motion.

Pouches, after being made in the pouch making area, are transferred to the carrousel grippers by means of a mechanical device which elevates and inserts the pouch maintaining its position during the complete filling and sealing process.

The mechanism that activates the grippers' hold has been specifically designed to hold pouches up to 15 litres volume. Thanks to the GMB system, pouches keep their initial position perfectly aligned during the complete opening, filling and sealing process.

El sistema de transporte GMB, una innovación de BOSSAR

Bossar ofrece la solución técnica ideal para la presentación de envases de gran volumen: el sistema de transporte de bolsas GMB, una tecnología única en las máquinas envasadoras horizontales de sobres. Diseñado y patentado por Bossar, este sistema trabaja con una serie de pinzas mecánicas montadas sobre una cadena o carrusel lineal con avance intermitente.

Las bolsas, una vez confeccionadas en la zona de formación, son transferidas a las pinzas del carrusel mediante un mecanismo de desplazamiento e inserción manteniendo su posición en todo el proceso.

El mecanismo que acciona la sujeción de las pinzas está especialmente diseñado para soportar bolsas con un volumen de hasta 15 litros. Gracias a este sistema las bolsas permanecen en su posición inicial perfectamente alineadas durante todo el proceso de abertura, dosificación y sellado.



Bossar has transformed over recent years from a world leader in manufacturing of HFFS packaging machines to a global Group of packaging systems and turnkey supplier of horizontal pouching and flow wrapping machines with complex product feeding and line distribution systems, as well as robotic grouping and pick and place systems, cartoning and case packing. In addition to the above the Group offers a complete range of vertical form fill and seal machines with auxiliary equipment, such as product feeding, weighing, dosing and platform.

En los últimos años Bossar ha pasado de ser un líder mundial en la fabricación de máquinas envasadoras horizontales, a convertirse en un Grupo global de sistemas de packaging. Conocido como suministrador de máquinas envasadoras horizontales, Bossar ha incorporado equipos con complejos sistemas de llenado y líneas de distribución, robots agrupadores y sistemas de pick and place, flow wrappers, estuchadoras, encartonadoras. Además, el Grupo ofrece una completa gama de máquinas envasadoras verticales con equipos auxiliares como alimentadores de producto, pesadoras, dosificadores y plataformas.

Located in Barcelona with its affiliated companies in Italy, France, USA, Chile, India and China, the group today manufactures in five countries and three different continents. Each manufacturing company has its core competency and products suitable and competitive for distinguished application and market sectors.

Con sede central en Barcelona y empresas filiales en Italia, Francia, USA, Chile, India y China, el Grupo tiene plantas de fabricación en cinco países y tres continentes. Cada compañía dispone de su propia autonomía, con productos adecuados y competitivos para las distintas aplicaciones y sectores.

With its global sales, service and spare part sales, Bossar provides a comprehensive product range and support network to a majority of packaging applications.

Con su red de ventas global, servicio técnico y venta de recambios, Bossar dispone de una completa gama de productos y servicio de asistencia para la mayoría de aplicaciones de packaging.

- BOSSAR Packaging S.A. reserves the right to change or update the catalogue at any time without prior notice.

BOSSAR Packaging S.A. se reserva el derecho de efectuar modificaciones o actualizaciones en el contenido de este catálogo sin previo aviso.
- Bossar Packaging S.A.**
+34 93 729 77 30
Barcelona (Spain)

Bossar Chile
+56 9 9 3161616
Viña del Mar (Chile)
- Bossar USA Inc.**
+1 770 817 5030
Atlanta (USA)

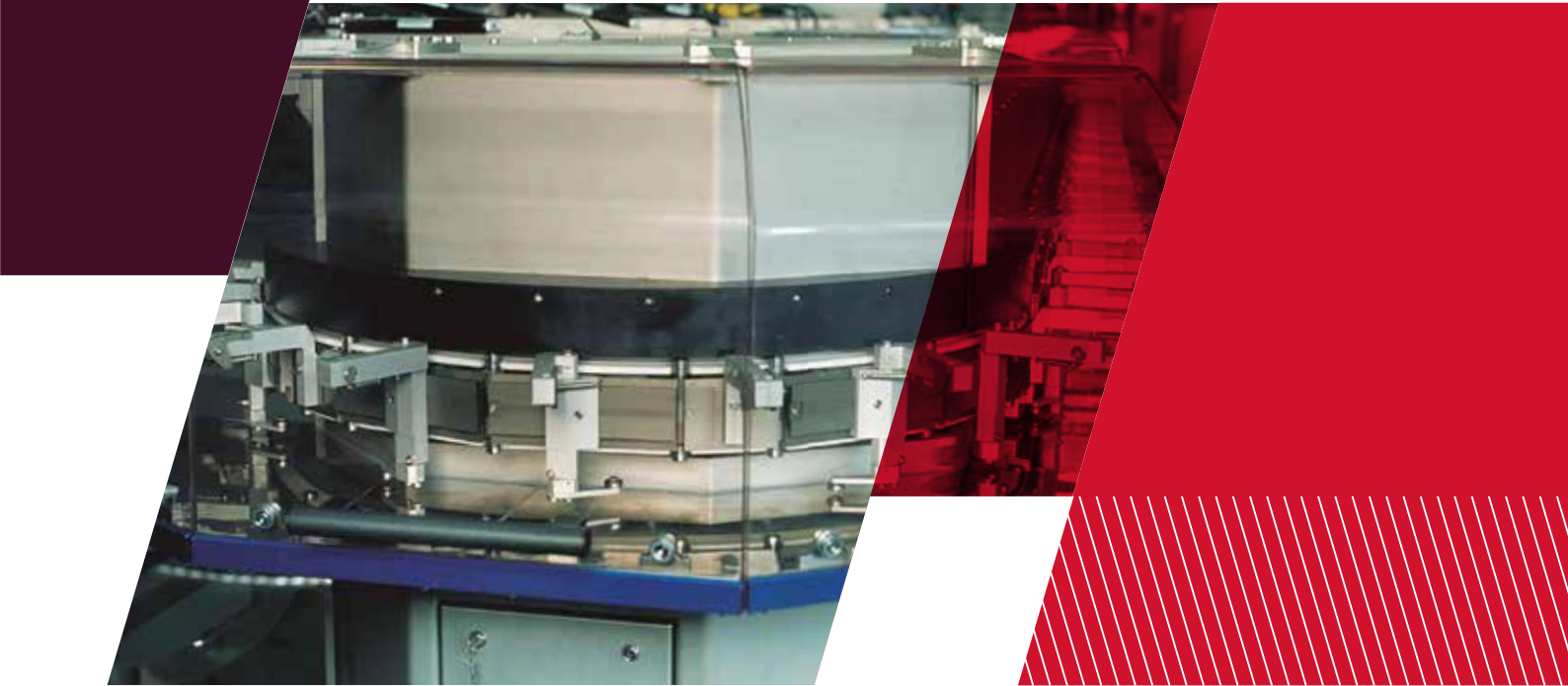
SAS Bossar
Systèmes d'Emballage
Pontarmé (France)
- Bossar China**
+6 21 5228 7220
Shanghai (China)

Bossar Systems Group LP
+1 770 817 5030
Atlanta (USA)
- Bossar Packaging Pvt. Ltd.**
+91 22 2761 4316, 2787 1743
Mumbai (India)

Bossar Packaging Systems Srl
+39 0384 296 835
Mortara-Pavia (Italy)

Large Format Solutions
Soluciones Gran Formato

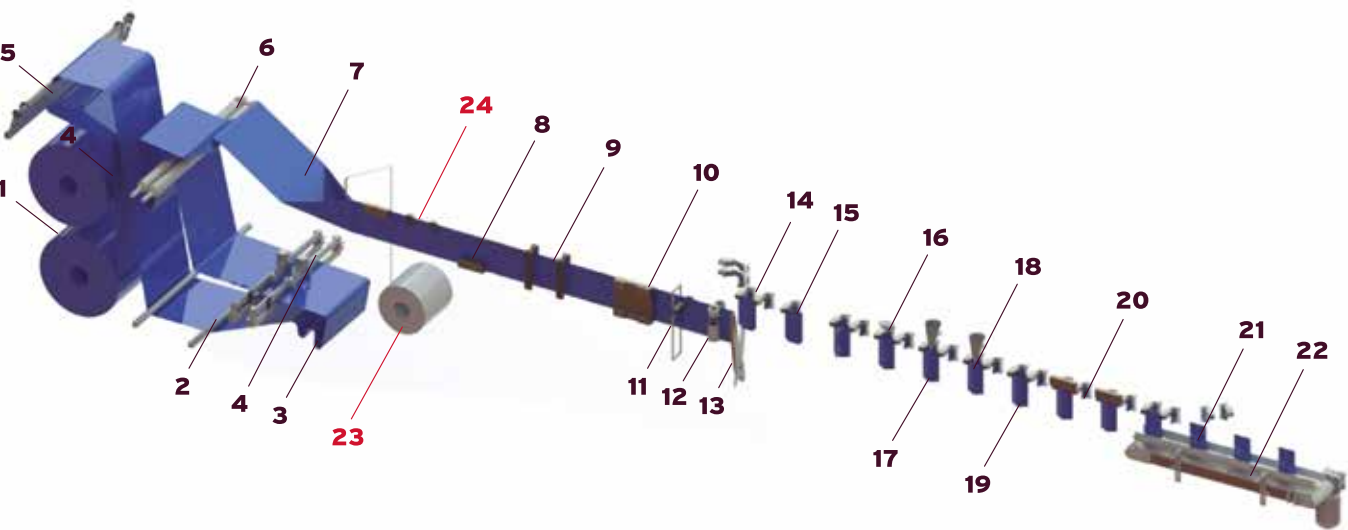
GMB 30
GMB 46





Operational drawings GMB Esquemas operativos GMB

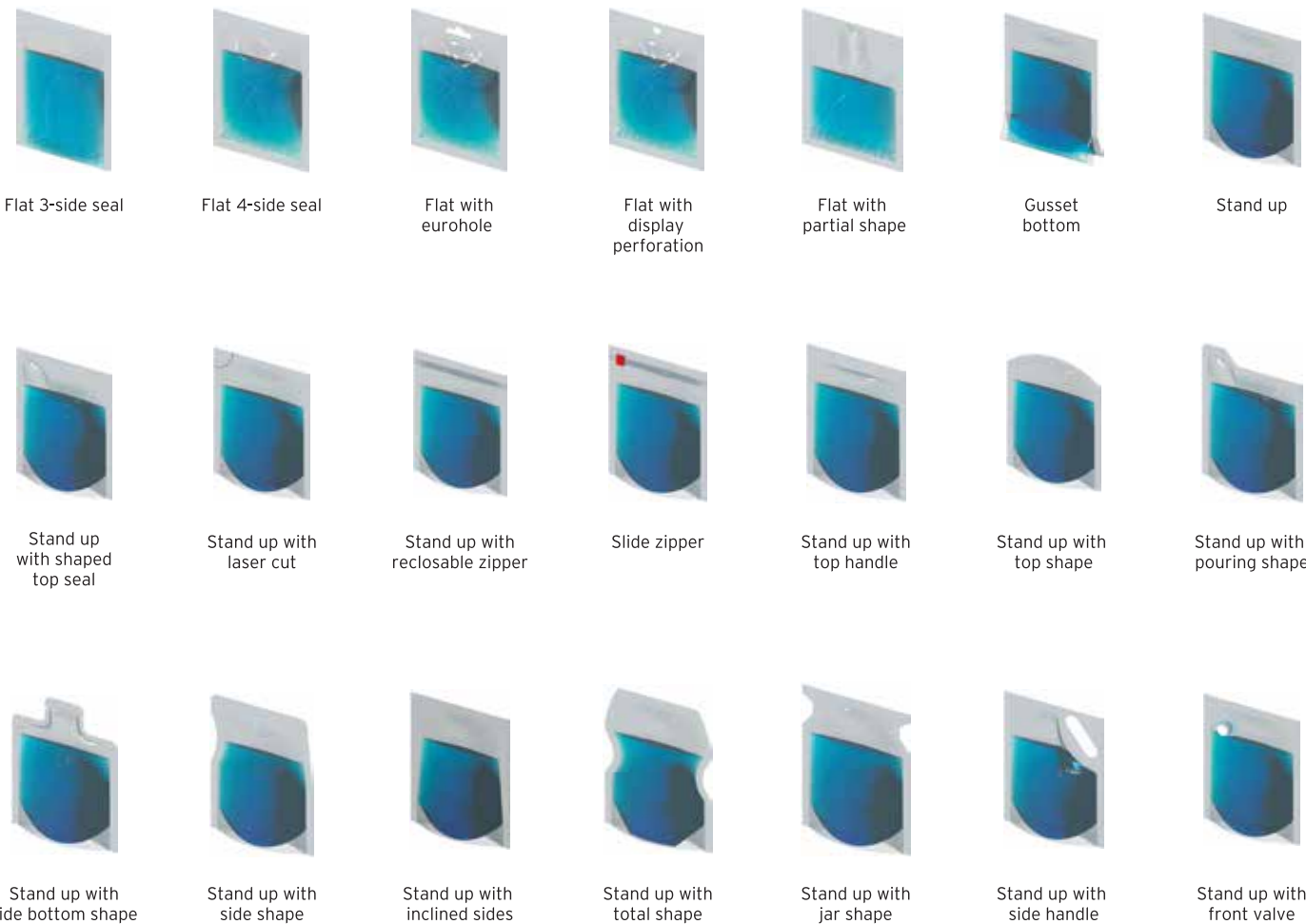
GMB 30 S / STU-Z
Example of solids version configuration
Ejemplo configuración versión sólidos



1. Double film reel (up to 600 mm. diameter)
Doble bobina film (hasta 600 mm. diámetro)
2. Film pulling unit Unidá estirado film
3. Film tensioning and buffering system Acumulación film y rodillo tensión
4. Bottom pouch perforator Perforador de fondo
5. Film splicing table Mesa empalme bobina
6. Automatic film alignment Alineador automático del film
7. Forming plough Triángulo formador
8. Bottom seal Soldadura inferior
9. 1st and 2nd vertical seal 1ª y 2ª soldadura vertical
10. Seal cooling plate Placa refrigeración soldadura
11. Photocell for print registration Fotocélula impresión
12. Servo-driven film transport Transporte film mediante servo
13. Pouch cutting unit Unidad de corte

14. Pouch upwards transfer Pinza para ascensión bolsa
15. Pouch opening Abertura bolsa
16. Bottom blowing Soplado inferior
17. 1st filling station 1ª estación de llenado
18. 2nd filling station 2ª estación de llenado
19. Pouch stretching station (optional gas flush)
Estación de estirado (inyección de gas opcional)
20. First and second top seals
Primera y segunda soldaduras superiores
21. Pouch discharge Descarga bolsa
22. Outfeed conveyor Cinta de salida
- Optional: Zipper / Opcional: Zipper
23. Zipper unwind / Desbobinador zipper
24. Zipper seal / Sellado zipper

Pouch Types Tipos de bolsas



Complete positive control of the pouch alignment: one single transfer point and line change. The pouch is held by one single set of grippers from the filling area until the final sealing.

Control de la alineación de las bolsas con un sólo punto de transferencia y cambio de línea. Un único juego de pinzas por bolsa las sujeta desde la zona de dosificación hasta el sellado final.



The GMB system allows up to four stations for several uses: product filling, gas or steam injection, pouch stretching or installation of accessories such as re-closable systems and valves.

El sistema GMB permite disponer de hasta 4 estaciones con varias aplicaciones: llenado de producto, inyección de gas o vapor, estirado de la bolsa o adaptación de accesorios como sistemas re-cerrables y tapones.



All GMB models have 2 top sealing groups for the effective sealing of all kinds of packaging material, including thick gauge films typically used in large formats for liquids, solids and frozen food.

Todas las GMB disponen de 2 grupos de soldadura superiores para el sellado efectivo incluso con material de envasado de altos gramajes muy corrientes en las aplicaciones de grandes formatos de líquidos, sólidos y congelados.